



rigips makine

Makine Sıva Alçısı

Ürün Tanıtım Föyü

GENEL BİLGİLER

- Torbalanmış alçı bazlı hazır makine sıvasıdır.
- Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanır.
- Tek katta, üzerine uygulandığı yüzeyi boyaya hazır duruma getirir. Saten perdah alçısı gerektirmez.
- Yanmaz bir malzemedir. Bünyesindeki sudan dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Yüksek yüzey sertliğine ve parlak bir görünüme sahiptir.

UYGULAMA

- Uygulamaya başlamadan önce yüzeydeki toz, kir, yağ ve boya gibi tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir. Çatlakları önlemek için derzler ve büyük boşluklar uygulama yapılmadan önce doldurulmalıdır.
- Brüt yüzeylerde uygulanırken iyi bir yapışma sağlamak için yüzey önceden Astartek astar ile pürüzlendirilmelidir.
- Kolon, kiriş ile duvar elemanlarının birleşimlerinde çatlak oluşmaması için kenarlardan 15 cm taşacak şekilde cam elyaf file kullanılmalıdır.
- Yaklaşık 150-200 cm aralıklarla ano çıtaları yüzeye yapıştırılır.
- **Rigips Makine**, sıva makinesi ile karıştırılır ve anolar arasına püskürtülür. Püskürtme sonrası master kullanılarak yüzeyler düzeltilir.
- İlk mastardan yaklaşık 15-20 dakika sonra ikinci master yapılır.
- Uygulamaya başladıktan 50-70 dakika sonra yüzeye su püskürtülür ve kauçuk mala ile yüzey tirfillenir.
- Yaklaşık 10 dakika sonra, çelik mala ile yüzey parlatılır.
- İlk maladan yaklaşık 60 dakika sonra ikinci mala yapılır ve parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir.
- Rüzgarın, bu süreleri ciddi olarak etkileyeceği dikkate alınmalıdır. Bu durumda süreler öne gelecektir.

ÖNERİLER

- **Rigips Makine**'yi başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.
- Uygulama kalınlığı 10- 30 mm arasında olmalıdır.
- Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az + 5°C olmalıdır.
- Kuru ve sıcak yüzeyler uygulama öncesinde kesinlikle ıslatılmalıdır.
- Sıva makinesi ve kullanılan aletler temiz olmalıdır.

SAKLAMA KOŞULLARI

- **Rigips Makine** üst üste en fazla 20 torba istiflenmelidir.
- **Rigips Makine**'nin kuru, nemsiz ve kapalı bir ortamda, palet üzerinde depolanması koşulu ile 6 ay içerisinde erken tüketilmesi önerilir.
- Kötü depolama koşulları ya da kullanım süresinin aşılması **Rigips Makine**'nin niteliklerini bozar.

rigips makine

Makine Sıva Alçısı



STANDART

Sahip Olduğu Standart	TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2
Tipi	B4/50/2 Yüksek Alçı Oranlı (püskürtme) Bina İçin Hafif Sıva Alçısı

TEKNİK ÖZELLİKLER

Su / Alçı Oranı	~ 5 lt suya 10 kg rigips makine
Kullanım Süresi	> 100 dakika
Donma Süresi	~ 200 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 cm kalınlıkta ~ 11,5 kg/m ²
Basınç Dayanımı (En Az)	≥ 20 kgf / cm ² (4x4 blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (En Az)	≥ 10 kgf / cm ² (4x4x16 blok)
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (Toz)	~ 850-950 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	~ 950 kg/m ³
Isıl İletkenlik Değeri	0,43 W/mK (TS EN 13279-1'e göre)
Yangına Tepki	A1

AMBALAJ

Tipi	Polipropilen torba
Net Ağırlık	35 kg ± %2
Palettteki Torba Sayısı	48
Palet Ölçüsü	117x110x113 cm