

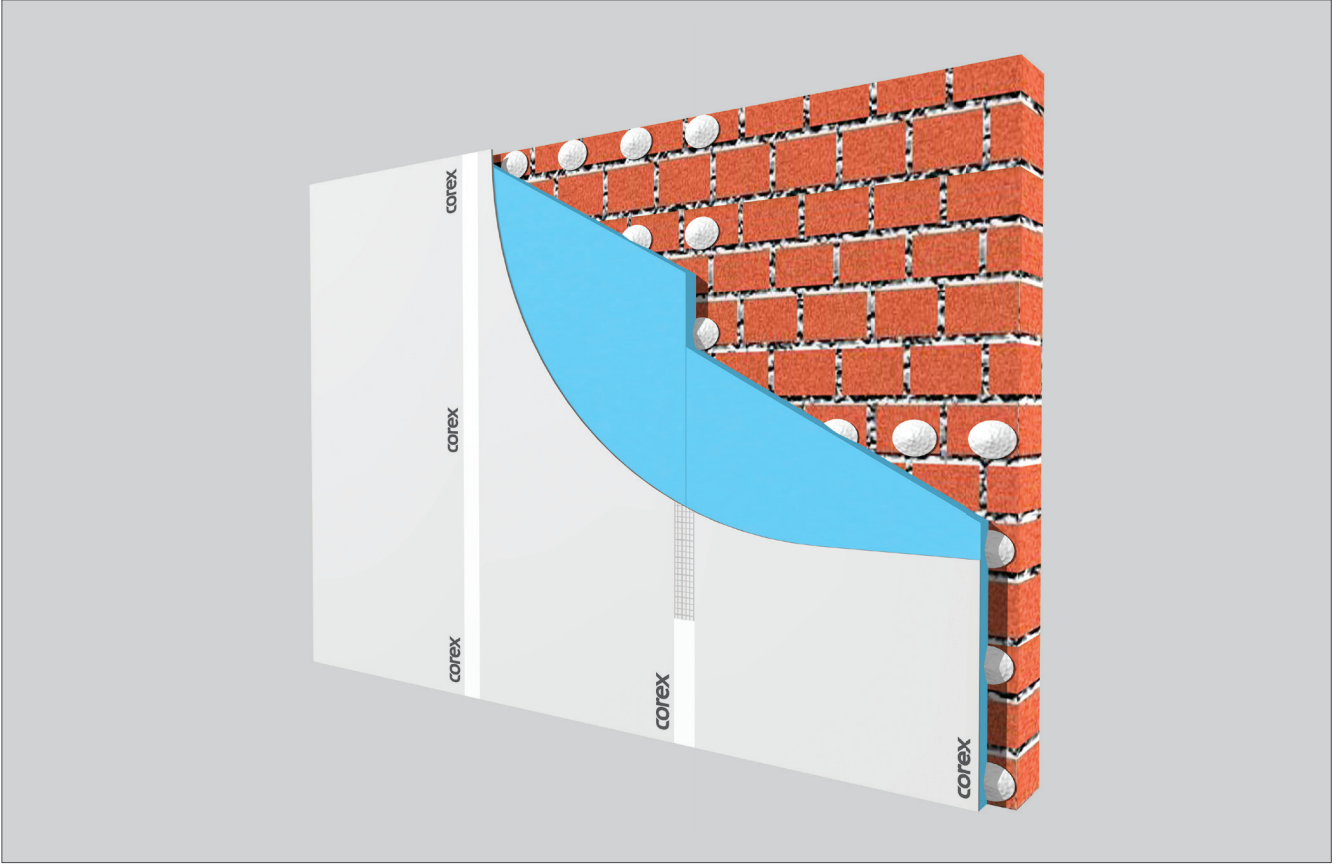
# KOMPOZİT LEVHA YAPIŞTIRMA

## Yalıtımlı kompozit levhalar ile

Mevcut duvar yüzeyine, Yalıtımlı Kompozit Levhaların ADERTEK yapıştırma alçısı kullanılarak yapıştırılmasıyla oluşturulan Giydirme Duvar

GDY-KL

Giydirme Duvar / 2

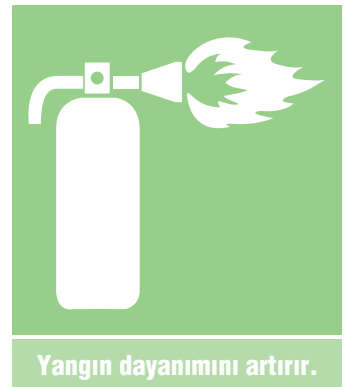
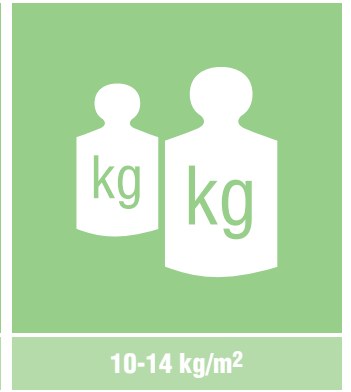
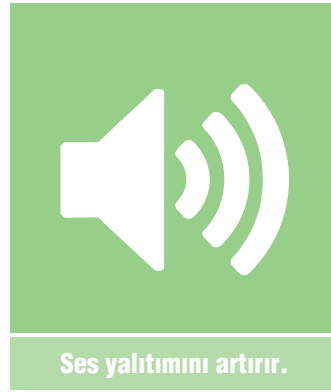


## ANA ÖZELLİKLER

- Dış cepheye bakan duvarların iç yüzlerinin, ısı yalıtım amaçlı kaplanmasında en uygun çözümdür.
- Mevcut yapı duvarlarının, son derece düzgün bir yüzey elde edilecek şekilde, kısa sürede kaplanmasını sağlar.
- Ortalama ağırlığı 10-14 kg/m<sup>2</sup>dir.
- Mineral yünlü kompozitler ile EPS'li kompozitler, mevcut duvarın ses yalıtım performansını artırır. Sistemin toplam ses yalıtım performansı, mevcut duvarın tipine ve genişliğine göre (tuğla, beton, gazbeton, bimsblok vb.) değişir.
- Mineral yünlü kompozitler, betonarme, çelik ve ahşap yapı elemanlarının yangın dayanımını önemli ölçüde artırır.
- Mevcut duvar ile giydirme duvar arasında oluşan yapısal boşluktan elektrik ve su tesisatı geçirilir.

## KULLANIM ALANLARI

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Sanayi yapıları
- Ses ve ısı yalıtım istenen her türlü ortam
- Onarım ve yenileme işleri

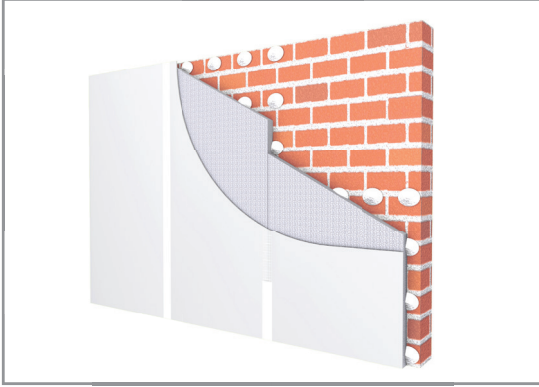


## PERFORMANS

Giydirme Duvar Tipi		Öbekler arası mesafe	
		Eni doğrultusunda	Boyu doğrultusunda
GDY-KL	Yalıtımlı kompozit levha	30 cm	40 cm

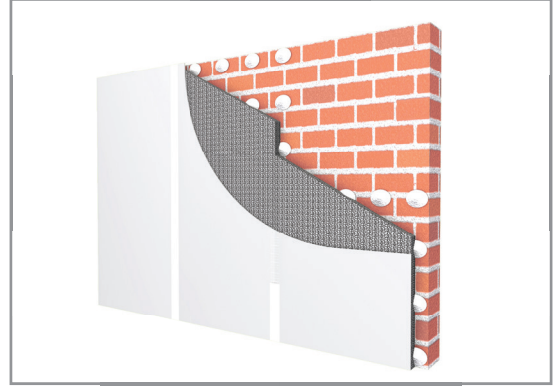
■ GDY - KL kısaltmasında, GDY Giydirme Duvar - Yapıştırma, KL Kompozit Levha'yı belirtmektedir.

## Yalıtımlı Kompozit Levhalar



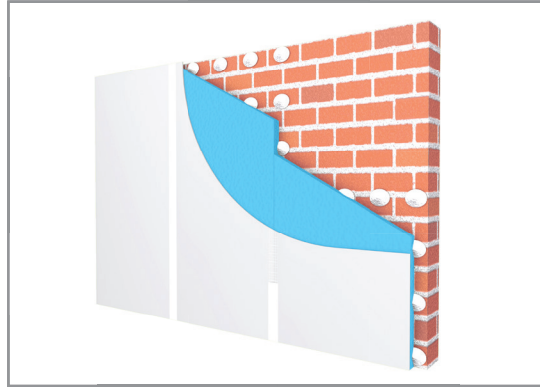
### EPS'li kompozitler

EPS (Genleştirilmiş polistren) ve COREX'den oluşan kompozittir.



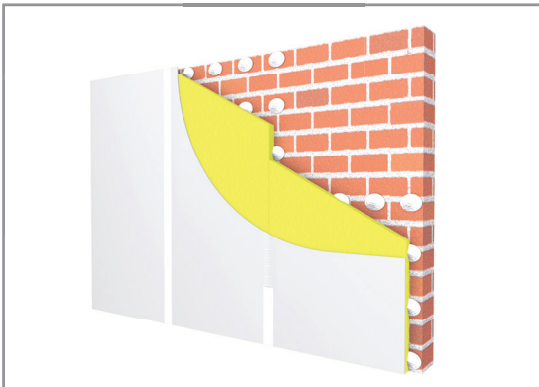
### Karbon takviyeli EPS'li kompozitler

Karbon takviyeli EPS ve COREX'den oluşan kompozittir.



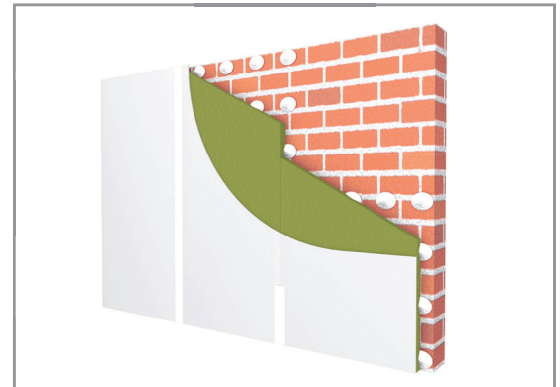
### XPS'li kompozitler

XPS (Haddelenmiş polistren) ve COREX'den oluşan kompozittir.



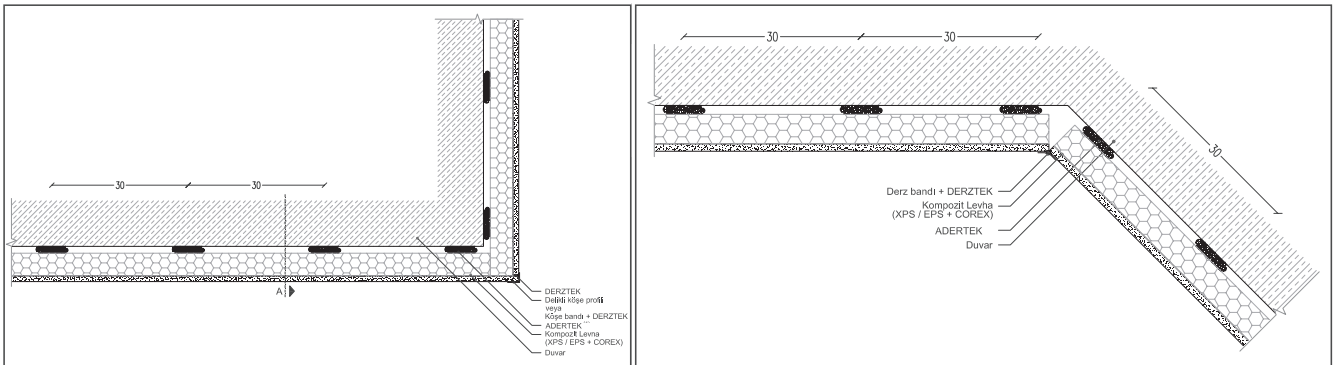
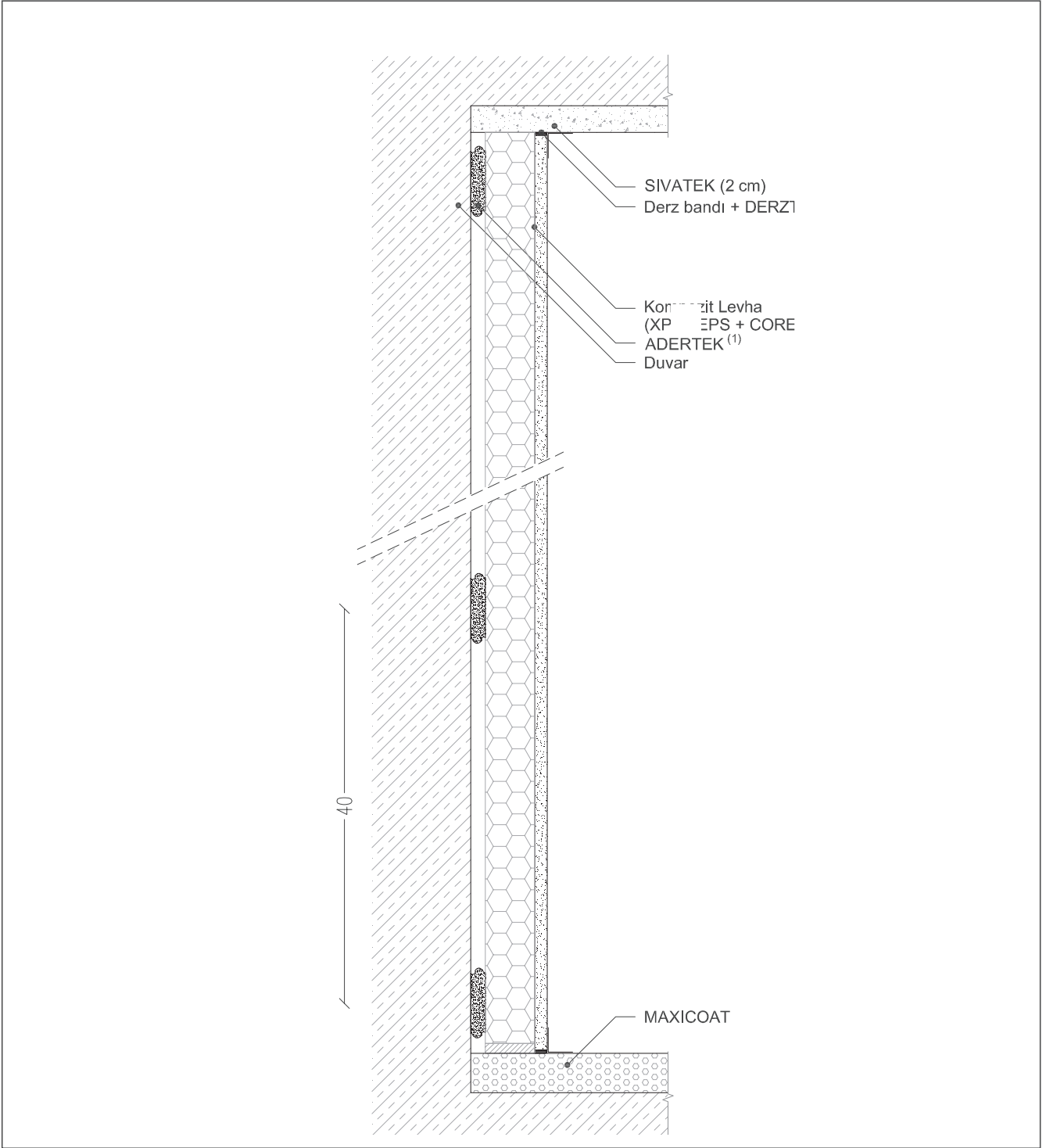
### Mineral yünlü kompozitler

Camyünü ve COREX'den oluşan kompozittir.



### Mineral yünlü kompozitler

Taşyünü ve COREX'den oluşan kompozittir.



■ Bu sistem ile ilgili daha fazla detay için Dalsan Alçı Mimari Detay Çizimleri'ne bakabilirsiniz.

## TARİF

Projesine ve detay çizimlerine göre; ADERTEK yapıştırma alçısı harcının kompozit levha (\*) eni doğrultusunda en az 4 öbek ve levha boyu doğrultusuna 40'ar cm arayla levha arkasına uygulanması; kompozit levhaların tavanla aralarında boşluk kalmayacak şekilde yapıştırılması; DERZTEK derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılması; kendinden yapışkanlı cam elyaf derz bandının alçı levha ek yerlerine yapıştırılması; bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle giydirme duvarın oluşturulması için her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile yüklenici karı ve genel giderler dahil 1 m<sup>2</sup> bedelidir.

Uygulamanın mineral yünlü kompozitler ile yapılması durumunda:

(\*) Mineral yünlü kompozitlerin arkasına öbekleme yapılmadan önce 20 cm arayla şeritler halinde ADERTEK harcının sürülmesi

## ÖZELLİKLER

- Giydirme Duvar tipi
- Kullanılan yapıştırıcı
- Yapışma dayanımı (en az)
- Öbek aralığı (en az)
- Kompozit levha tip ve kalınlık
- Giydirme duvar ağırlığı
- Kompozit levhanın yangın sınıfı
- Giydirme Duvarın yangın dayanımı

## ÖRNEK

GDY-KL  
ADERTEK yapıştırma alçısı  
3 kgf/cm<sup>2</sup>  
Eni doğrultusunda 30 cm, boyu doğrultusunda 40 cm aralıklarla  
XPS (...cm) + Beyaz COREX iK 12,5 mm  
kg/m<sup>2</sup> (Kompozit levhanın tipine göre değişir.)  
(Kompozit levhanın tipine göre değişir.)  
(Mevcut duvarın niteliğine göre değişir.)

## ÖLÇÜ

Projesindeki boyutlar üzerinden m<sup>2</sup> olarak hesaplanır. 0,50 m<sup>2</sup>'den küçük boşluklar düşülmez.

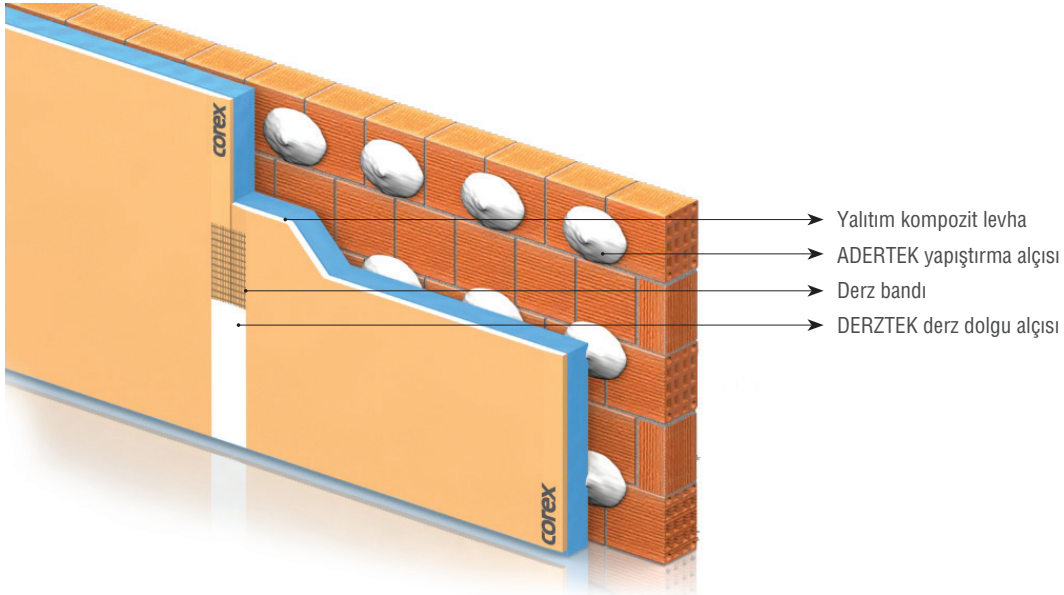
## EK BİLGİLER

- Elektrik, su, mekanik, ses ve havalandırma tesisat boşluklarının açılması
- Giydirme Duvar köşelerinde, delikli köşe profili veya köşe bandı kullanılması
- Pürüzsüz ve yekpare bir yüzey elde etmek için SATENTEK saten perdah alçısı çekilmesi

## İLGİLİ STANDARTLAR VE KAYNAKÇA

- TS EN 520 Alçı Levhalar - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS EN 15283 Liflerle Güçlendirilmiş Alçı Levhalar - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS EN 14496 Alçı Esaslı Bağlayıcılar - Isı/Ses Yalıtımı için Kompozit Levhalar ve Alçı Levhalar için - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS EN 13963 Derz Malzemeleri - Alçı Levhalar için - Tarifler, Gereklere ve Deney Metotları
- TS 1475-2 Alçı Levhalar ile Yapılan Uygulamalar - Bölüm 2: Giydirme Duvar Uygulama Kuralları
- TS 1475-4 Alçı Levhalar ile Yapılan Uygulamalar - Bölüm 4: Bitirme İşleri
- Dalsan Alçı, COREX Uygulama Kitapçığı
- Dalsan Alçı, Alçı Uygulama Kitapçığı

## KESİT VE MALZEME ANALİZİ



2,50 m YÜKSEKLİKTE 1 m<sup>2</sup> GİYDİRME DUVAR için  
% 5 fire hesaba katılmıştır. Miktarlar yaklaşık olup, proje detayına göre farklılık gösterebilir.

Malzeme Adı	Miktar
COREX	1,05 m <sup>2</sup>
ADERTEK yapıştırma alçısı	<b>ADERTEK Tüketim Tablosuna</b> bakınız.
COREX derz bandı	1,50 m <sup>2</sup>
DERZTEK derz dolgu alçısı	0,40 kg
SATENTEK saten perdah alçısı	Her 1 mm kalınlık için 1 kg/m <sup>2</sup>
Köşe profili (köşe bandı)	(tavan yüksekliği) x (köşe sayısı)'na göre değişir

### ADERTEK Tüketim Tablosu

Yüzey Tipi	Miktar (kg/m <sup>2</sup> )	Açıklama
Brüt beton üzeri	1,5 – 2,0	Yüzey kalitesine göre, ADERTEK tüketim miktarı artabilir.
İnce sıva üzeri	1,5 – 2,0	
Kaba sıva üzeri	2,0 – 2,5	
Gazbeton üzeri	2,5 – 3,0	
Tuğla üzeri	3,0 – 5,0	

- Giydirme duvarın konumu belirlenir.
- Kompozit levhaların sabitleneceği hat taban ve tavana işaretlenir.
- **ADERTEK** yapıştırma alçısı harcı, kompozit levhaların eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde, boyu doğrultusuna 40'ar cm arayla levha arkasına uygulanır. (İşgücünün yetersiz olduğu durumlarda, levhaları ağırlaştırmamak için, **ADERTEK** harcı duvar yüzeyine de uygulanabilir.)
- Kompozit levha kaplamasına geçilmeden önce giydirme duvar boşluğunda yer alacak tesisat işleri bitirilir. (Elektrik kabloları, temiz ve pis su boruları vb.)
- Kompozit levhalar, maket bıçağı ile tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilerek kaplamaya geçilir.
- Kompozit levha alt kenarı ile döşeme arasına, alçı levhadan takozlar yerleştirilir.
- Kompozit levhanın üst kenarı tavana olabildiğince yanaştırılır, alt kenarı ile taban arasında ise 1 cm boşluk bırakılarak kaplamaya başlanır.
- Kompozit levhalar master kullanılarak duvara bastırılır ve terazisi kontrol edilir.
- **DERZTEK** derz dolgu alçısı ile 3 mm'den fazla boşluklara ön dolgu yapılır.
- **COREX** derz bandı, kompozit levha derzlerini ortalayacak şekilde bastırılarak yapıştırılır.
- Derz bandı üzerine ilk kat derz dolgu alçısı 10 cm genişliğinde uygulanır. Kuruması için en az iki saat beklenir, daha sonra yüzeydeki pürüzlülükler giderilerek, ikinci kat derz dolgu alçısı 20 cm genişliğinde uygulanır.

### UNUTMAYINIZ!

- Mineral yünlü kompozitlerin arkasına öbektleme yapmadan önce 20 cm arayla şeritler halinde **ADERTEK** harcı sürmeyi
- Mevcut duvarda teraziden kaçıklığın 3 cm'den fazla olduğu durumlarda alçı levha parçaları ile ön takozlama yapmayı Giydirme duvar köşelerinin dikliğini sağlamak ve darbe dayanımını artırmak amacıyla köşe profili veya köşe bandı kullanmayı
- Pürüzsüz ve yekpare bir yüzey elde etmek için **SATENTEK** saten perdah alçısı çekmeyi
- TS EN 520 'ye göre üretilen alçı levhalar iç mekanda kullanım için uygundur. Cephesi tamamen açık yapılarda, alçı levhaların sürekli ve yoğun bir şekilde dış ortam koşullarına maruz kalması durumunda formunda ve performansında kayıp olabileceği unutulmamalıdır.