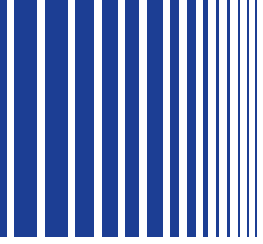


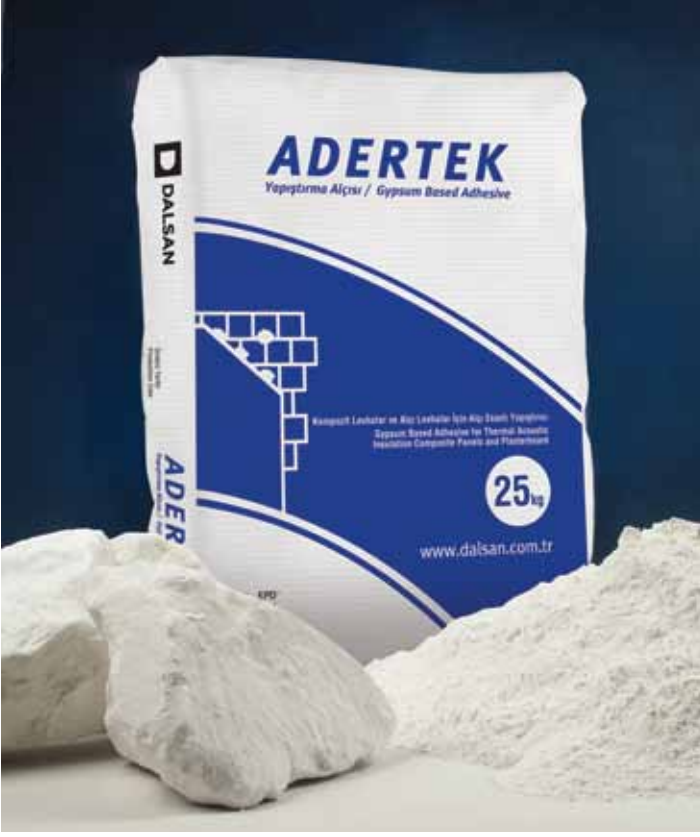


Yapıştırma Alçısı

ADERTEK



Genel Tanım



COREX, EPS (genleştirilmiş polistren), XPS (haddelenmiş polistren), mineral yünler (camyünü, taşyünü) ve yalıtımlı kompozit levhaları; tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeylere yapıştırmada kullanılan yapı alçısıdır.

Ana Özellikler

- EPS, XPS ve mineral yünler ile içten ısı yalıtım uygulamaları için son derece uygun bir yapıştırıcıdır.
- Hacim kaybını en az seviyeye indirir.
- Yüksek dayanım ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Donma sonrası, dayanımı çok hızlı artar.
- Uygulamada kolaylık sağladığından yapım hızını artırır.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur
- Karbon salımı düşüktür.

Kullanım Alanı

- İç Mekanlarda
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar

Sarf Malzemeleri

ADERTEK



Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi



Sıva Malası



Çelik Mala



Aluminyum Master



Mekanik Karıştırıcı



Çırpaç



İspatula



Su Terazisi



Genel Özellikler

Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	6,5-7 lt suya 10 kg ADERTEK
Kullanım Süresi	45 dakika
Donma Süresi	80 dakika
Yapışma Dayanımı	0.06 MPa (TS EN 14496'ya göre)
160 Mikron Elekten Geçen	%99,5
45 Mikron Elekten Geçen (en az)	%80
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	700 – 750 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1075 – 1125 kg/m ³
Isı İletkenlik Değeri	0,39 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

Sahip Olduğu Standart

TS EN 14496

Ambalaj

Polipropilen Torba 25 kg ± %2

Tüketim Miktarı

YÜZEY TİPİ	MİKTAR (kg / m ²)*
Brüt Beton Üzeri	1,5-2,0
İnce Sıva Üzeri	2,0-2,5
Kaba Sıva üzeri	2,5-3,0
Gazbeton Üzeri	3,0-5,0
Tuğla Üzeri	3,0-5,0

* Yüzey kalitesine göre, ADERTEK tüketim miktarı 1kg/m² artabilir.

Uygulama

Duvar



ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.



Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Bu işlem, fırça yardımıyla yapılabilir.



PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler bir şekilde pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser kullanılarak çentikleme yapılabilir.



ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



DİKKAT!

ADERTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.



DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen, alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.



İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.

ADERTEK Yapıştırma Alçısı

9



TORBANIN AÇILMASI
ADERTEK torbası maket bıçağı ile kesilir.

10



SEPELEME
ADERTEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6,5-7 lt suya 10 kg ADERTEK'tir.

11



SEPELEME
ADERTEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.

12



BEKLEME SÜRESİ
Birkaç dakika beklenir.

13



TÜKETİM MİKTARI
Sayfa 80'e bakınız.

14



DİKKAT!
Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

15



KARIŞTIRMA 1. YÖNTEM
Kariştirme düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksekdevir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.

16



KARIŞTIRMA 2. YÖNTEM
Kariştirme, elle yapılacaksa siva malası ya da çırpaç kullanılabilir.

17



KIVAM
Tekne içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topaklar kamayacak şekilde karıştırılır.

18



KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 45 dakika kullanılabilir.

19



DİKKAT!

ADERTEK harcına, karıştımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

20



HARÇIN ALINMASI

ADERTEK harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

21



UYGULAMA – 1.YÖNTEM

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile COREX'in arkasına eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde uygulanır.

22



Yapıştırma harcı COREX'in boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla uygulanır. Harç, COREX yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

23



ÖBEKLEMENİN YARARI

ADERTEK uygulamasının öbekler halinde yapılması, yüzeyin rahatlıkla teraziye alınmasını sağlar.

24



TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ

COREX nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında 1 cm boşluk bırakılır. Bunun için levha altına alçı levhadan takozlar yerleştirilir.

25



TAKOZLARA OTURTMA

COREX, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

26



DUVARA YAKLAŞTIRMA

COREX duvara doğru itilir.

27



YAPIŞTIRMA
COREX duvara yapıştırılır.

28



UYGULAMA – 2. YÖNEM
İşgücünün yetersiz olduğu durumlarda, levhaları ağırlaştırmamak için, **ADERTEK** harcı duvar yüzeyine doğrudan uygulanabilir.

29



TAKOZLARA OTURTMA
COREX, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

30



DUVARA YAKLAŞTIRMA
COREX duvara doğru itilir. Teraziden kaçıklık 3 cm'den fazla ise alçı levha parçaları ile ön takozlama yapılır.

31



YAPIŞTIRMA
COREX duvara yapıştırılır.

32



MASTARLAMA
COREX, master yardımıyla duvara bastırılır.

33



TERAZİ KONTROL
Bu aşamadan hemen sonra, yüzeyin yatay ve düşey terazisi kontrol edilir. Bu işlem, yaklaşık 30 dakika sonra tekrarlanmalıdır.

34



EPS UYGULAMALARI
Hazırlanan yapıştırma harcı spatula ile EPS'lerin arkasına eni doğrultusunda en az 2 öbek olacak şekilde uygulanır.

35



Yapıştırma harcı EPS'lerin boyu doğrultusunda 30'ar cm arayla uygulanır. Harç, EPS'lerin yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

36



DUVARA YAPIŞTIRMA

EPS duvara doğru itilerek yapıştırılır.

37



XPS UYGULAMALARI

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile XPS'lerin arkasına eni doğrultusunda en az 2 öbek olacak şekilde uygulanır.

38



Yapıştırma harcı XPS'lerin boyu doğrultusunda 30'ar cm arayla uygulanır. Harç XPS'lerin yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

39



XPS duvara doğru itilerek yapıştırılır

40



EPS – XPS KOMPOZİT LEVHALAR

Hazırlanan yapıştırma harcı ıspatula ile kompozit levhaların arkasına eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde uygulanır.

41



Yapıştırma harcı kompozit levhaların boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla uygulanır. Harç, kompozit levhaların yüzeyinin alanca en az %20'sini kaplamalıdır.

42



ÖBEKLEMENİN YARARI

ADERTEK uygulamasının öbekler halinde yapılması yüzeyin rahatlıkla teraziye alınmasını sağlar.

43



TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ

Kompozit levha nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında 1 cm boşluk bırakılır. Bunun için levha altlarına alçı levhadan takozlar yerleştirilir.

44



TAKOZLARA OTURTMA

Kompozit levha, takozlar üzerine oturtulur. Bu aşamada, takozların yerinden kaymamasına dikkat edilmelidir.

ADERTEK Yapıştırma Alçısı

45



YAPIŞTIRMA

Kompozit levhalar duvara yapıştırılır

46



MASTARLAMA

Kompozit levhalar, master yardımıyla duvara bastırılır.

47



TERAZİ KONTROL

Bu aşamadan hemen sonra, yüzeyin yatay ve düşey terazisi kontrol edilir. Bu işlem yaklaşık 30 dakika sonra tekrarlanmalıdır.

48



MİNERAL YÜN UYGULAMALARI

Mineral yünlerin arkasına öbekleme yapılmadan önce, 20 cm arayla şeritler halinde **ADERTEK** sürülür.

49



BEKLEME SÜRESİ

60 – 90 dakika beklenir.

50



Yapıştırma harcı, mineral yünlerin arkasındaki şeritler üzerine, yüzey alanının en az %20'sini kaplayacak şekilde öbeklenmelidir.

51



YAPIŞTIRMA

Mineral yünler duvara yapıştırılır.

52



MİNERAL YÜNLÜ KOMPOZİT LEVHALAR

Mineral yünlü kompozitlerin arkasına öbekleme yapılmadan önce, 30 cm arayla şeritler halinde **ADERTEK** sürülür.

53



BEKLEME SÜRESİ

60 – 90 dakika beklenir.

54



Yapıştırma harcı mineral ynl kompozitlerin arkasındaki Şeritler zerine, yüzey alanının en az %20'sini kaplayacak Şekilde beklenmelidir.

55



Bu aşamadan sonra mineral ynl kompozit levhalar 43 – 47 nolu adımlarda gösterildiği gibi yapıştırılır. (Bakınız Sayfa 81 – 82)

56



DONMA SÜRESİ
~ 80 DAKIKA

DONMA SÜRESİ
ADERTEK harcı yaklaşık 80 dakikada donacaktır.

57



ALĐI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alĐı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alĐı, sünger yardımıyla temizlenir.







58



EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı Şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
ADERTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?	ADERTEK torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, ADERTEK torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		ADERTEK torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 15 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
ADERTEK harcı neden kısa sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli veya uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	ADERTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeterli miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	ADERTEK harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	ADERTEK harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

		
ADERTEK harcı neden uzun sürede donuyor?	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	ADERTEK harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımda kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg ADERTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.

		
ADERTEK'in yüzeye tutunması neden zayıftır?	Yüzeyde toz ve tutunmayı önleyici maddeler vardır.	Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.
	Yüzey çok kurudur.	Çok kuru yüzeyler uygulamaya başlamadan önce ıslatılmalıdır.
	Karışımda kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg ADERTEK için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.
	ADERTEK uygulanan yüzey son derece pürüzsüzdür.	Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir.
	Uygulama soğuk havada yapılmıştır.	Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır

ADERTEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olma durumunda yapılabilir mi?	İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.	Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, ADERTEK uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.
--	---	---